



ISEE 2023

DICHIARANTE E COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE

☞ CODICE FISCALE E DOCUMENTO D'IDENTITÀ DEL DICHIARANTE

☞ CODICE FISCALE DI TUTTI I COMPONENTI DEL NUCLEO FAMILIARE ED EVENTUALMENTE DEL CONIUGE NON RESIDENTE E DEL FIGLIO A CARICO NON CONVIVENTE ESCLUSIVAMENTE SE IL FIGLIO NON È CONIUGATO O SE NON HA FIGLI O SE DI ETÀ INFERIORE A 26 ANNI.

☞ CONTRATTO DI AFFITTO REGISTRATO (IN CASO DI RESIDENZA IN LOCAZIONE AL MOMENTO DELLA SOTTOSCRIZIONE DELLA DSU)

REDDITI PER LE DSU PRESENTATE NEL 2023 IL REDDITO DI RIFERIMENTO È QUELLO DEL 2021

☞ MODELLO 730 E/O MODELLO REDDITI 2022 (REDDITI 2021) E PER I DIPENDENTI/PENSIONATI MODELLO CU 2022 (REDDITI 2021)

☞ CERTIFICAZIONI RELATIVE A REDDITI ESENTI DA IMPOSTA O ASSOGGETTATI A IMPOSTA SOSTITUTIVA O RITENUTA A TITOLO DI IMPOSTA

☞ ALTRA DOCUMENTAZIONE ATTESTANTE COMPENSI, INDENNITÀ, TRATTAMENTI PREVIDENZIALI E ASSISTENZIALI, REDDITI ESENTI AI FINI IRPEF, REDDITI PRODOTTI ALL'ESTERO, BORSE E/O ASSEGNI DI STUDIO, COMPENSI EROGATI PER PRESTAZIONI SPORTIVE DILETTANTISTICHE IVI COMPRESO SOMME PERCEPITE DA ENTI MUSICALI, FILODRAMMATICHE E SIMILARI

☞ DICHIARAZIONE IRAP PER IMPRENDITORI AGRICOLI

☞ VALORE DEL PATRIMONIO NETTO PER LE IMPRESE INDIVIDUALI IN CONTABILITÀ ORDINARIA AL 31/12/2021.

☞ SENTENZA DI SEPARAZIONE O DIVORZIO CON L'INDICAZIONE DELL'EVENTUALE ASSEGNO DI MANTENIMENTO PER I FIGLI.

☞ PER I RESIDENTI IN TRENTINO È OBBLIGATORIO DICHIARARE TUTTE LE INDENNITÀ PROVINCIALI PERCEPITE (ASSEGNO UNICO PROVINCIALE (QUOTA A E QUOTA B, ASSEGNO PER LE FAMIGLIE NUMEROSE, INDENNITÀ REDDITUALI COLLEGATE ALL'ICEF)



Nel caso in cui tutti i redditi prodotti nell'anno 2021 siano stati dichiarati nella dichiarazione dei redditi 2022 (redditi 2021) il dato potrà essere acquisito da INPS tramite l'Agenzia delle Entrate e utilizzato in fase di calcolo dell'Indicatore ISEE.

AUTOVEICOLI E IMBARCAZIONI

DI PROPRIETÀ ALLA DATA DI PRESENTAZIONE DELLA DSU

☞ TARGA O ESTREMI DI REGISTRAZIONE AL P.R.A. E/O AL R.I.D. DI AUTOVEICOLI E MOTOVEICOLI DI CILINDRATA PARI O SUPERIORE A 500CC, DI NAVI E IMBARCAZIONI DA DIPORTO.

PATRIMONIO MOBILIARE E IMMOBILIARE

AL 31/12/2021

☞ DOCUMENTAZIONE ATTESTANTE IL VALORE DEL PATRIMONIO MOBILIARE (DEPOSITI BANCARI E/O POSTALI, LIBRETTI DI DEPOSITO, TITOLI DI STATO, OBBLIGAZIONI, AZIONI, BOT, CCT, BUONI FRUTTIFERI, FONDI DI INVESTIMENTO, FORME ASSICURATIVE DI RISPARMIO E QUALSIASI ALTRA FORMA DI GESTIONE DEL PATRIMONIO MOBILIARE) ANCHE DETENUTO ALL'ESTERO

☞ TIPOLOGIA (ESEMPIO: CONTO, CONTO DEPOSITO, DEPOSITO VINCOLATO ETC) E NUMERO IDENTIFICATIVO DEL RAPPORTO PATRIMONIALE, CODICE FISCALE DELL'ISTITUTO BANCARIO O SOCIETÀ DI GESTIONE DEL PATRIMONIO, DATA DI APERTURA ED EVENTUALMENTE DI CHIUSURA DEI RAPPORTI PATRIMONIALI

☞ SALDO E GIACENZA MEDIA ANNUA RIFERITA A DEPOSITI BANCARI E/O POSTALI (ESTRATTI CONTO TRIMESTRALI E/O MENSILI)



La Dichiarazione Sostitutiva Unica (DSU) è un documento che contiene i dati anagrafici, reddituali e patrimoniali di un nucleo familiare e ha validità dal momento della presentazione e fino al 31 dicembre successivo.

La DSU può essere presentata: all'ente che eroga la prestazione sociale agevolata | al Comune | a un Centro di Assistenza Fiscale | online all'INPS attraverso il servizio dedicato.

☞ **PER LAVORATORI AUTONOMI E SOCIETÀ:** PATRIMONIO NETTO RISULTANTE DALL'ULTIMO BILANCIO PRESENTATO OVVERO SOMMA DELLE RIMANENZE FINALI E DEI BENI AMMORTIZZABILI AL NETTO DEGLI AMMORTAMENTI

☞ CERTIFICATI CATASTALI, ATTI NOTARILI DI COMPRAVENDITA, SUCCESSIONI, E/O ALTRA DOCUMENTAZIONE SUL PATRIMONIO IMMOBILIARE, ANCHE SE DETENUTO ALL'ESTERO (FABBRICATI, TERRENI AGRICOLI, AREE EDIFICABILI). VALORE IVIE DELL'IMMOBILI DETENUTI ALL'ESTERO

☞ ATTO NOTARILE DI DONAZIONE DI IMMOBILI (SOLO PER LE RICHIESTE DI PRESTAZIONI SOCIO SANITARIE RESIDENZIALI)

☞ CERTIFICAZIONE DELLA QUOTA CAPITALE RESIDUA DEI MUTUI STIPULATI PER L'ACQUISTO E/O LA COSTRUZIONE DEGLI IMMOBILI DI PROPRIETÀ

☞ CERTIFICAZIONE INERENTE ALTRA ATTIVITÀ FINANZIARIA POSSEDUTA AL 31/12/2021.

IN CASO DI PRESENZA DI DISABILITÀ

☞ CERTIFICAZIONE DELLA DISABILITÀ (DENOMINAZIONE DELL'ENTE CHE HA RILASCIATO LA CERTIFICAZIONE, NUMERO DEL DOCUMENTO E DATA DEL RILASCIO) ED EVENTUALI SPESE PAGATE PER IL RICOVERO IN STRUTTURE RESIDENZIALI (NELL'ANNO PRECEDENTE LA PRESENTAZIONE DELLA DSU) E/O PER L'ASSISTENZA PERSONALE (DETRATTE/DEDOTTE NELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI DEL SECONDO ANNO PRECEDENTE A QUELLO DI PRESENTAZIONE DELLA DSU)

